

ANSERCOLL 1181 PVC

PRODUKT

Klej na bazie dyspersji winylowej z dodatkiem środków modyfikujących i wypełniaczy.

ZASTOSOWANIE

Służy do oklejania folią PCW, PP, Finisz, płyty wiórowej, na zimno i przy aktywacji temperaturowej. Używany jest przy produkcji wstęp szufladowych i oklejania płyt wiórowych impregnowanymi foliami na podkładzie papierowym.

WŁAŚCIWOŚCI

- ekologiczny, nie zawiera rozpuszczalników organicznych, formaldehydu i ftalanów
- optymalnie dobrana lepkość
- wysoka adhezja do klejonych materiałów
- elastyczna spoina
- długa żywotność na walcach klejarskich
- nie wymaga sezonowania zaklejonnych formatek

DANE TECHNICZNE

Lp.	Badana właściwość	Wymagania
1.	barwa kleju	biała
2.	barwa spoiny	biała
3.	sucha masa	71% ± 2
4.	pH	6,0 ÷ 8,0
5.	Gęstość	ok. 1,40 g/cm ³
6.	lepkość (met. Brookfield'a)	12000 ± 2000 mPa*s
7.	wytrzymałość spoiny na zrywanie	minimum 2,5 MPa po 25 minutach w 20°C
8.	czas otwarty	8 ÷ 9 min

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Przed użyciem klej należy dokładnie wymieszać. Nanosić na oczyszczone powierzchnie przy pomocy walców klejarskich.

Optymalne warunki klejenia:

- | | |
|--|---------------------------|
| • temperatura kleju i materiałów klejonych | 15 ÷ 25 °C |
| • wilgotność drewna | 8 ÷ 12 % |
| • wilgotność względna powietrza | 50 ÷ 80% |
| • naniesienie | |
| na folię | 80 ÷ 140 g/m ² |
| na płytę wiórową | 40 ÷ 60 g/m ² |

Sklejone elementy złożyć i ścisnąć. Spoina uzyskuje pełną wytrzymałość po 24 godzinach. Świeże zabrudzenia i pozostałości kleju oczyścić wodą, usieciowany klej usuwać mechanicznie.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach, chronić przed dostępem wilgoci. Temperatura przechowywania 5 ÷ 25°C, do 6 miesięcy.

OPAKOWANIA

Według żądań klienta.